



DREHTISCHE

Rundnahtschweißen leicht gemacht!



Merkle Drehtische

VIELSEITIG, FLEXIBEL,

Merkle entwickelt und produziert Drehtische von 50 bis 5000 kg Traglast im eigenen Haus. Jahrzehntelange Erfahrung und bewährte Technik sind die Grundlage für perfekte Ergebnisse bei jeder Rundnahtschweißung.

Merkle Drehtische garantieren eine präzise Drehzahlregelung und eine konstante Drehgeschwindigkeit auch bei ungleichmäßigen Lasten.

Alle Drehtische sind bis 135° kippbar und für den Einsatz mit den Verfahren MIG/MAG-, TIG-(WIG-), Elektrodenschweißen sowie Plasmaschweißen und -schneiden bestens geeignet. Ebenso bieten alle Modelle serienmäßig Anschlüsse für Fußschalter, Hand- oder Fernregler.

Merkle Drehtische bilden die Grundlage für automatisierte Schweißvorrichtungen und -anlagen.

Mit vielfältigen Komponenten aus dem Merkle Automatisierungs-Programm können individuelle Vorrichtungen und Anlagen für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle aufgebaut werden.



Rundnahtschweißanlage mit pneumatischer Gegendruckpinole und Brennerzustellung.



100 % „Made in Germany“: von der Konstruktion, über die Teilefertigung bis zur Endmontage.

PRÄZISE.



INNENDURCHCLASS

Alle Drehtische weisen einen serienmäßigen Innendurchlass auf. Über diese Durchgangsbohrung kann ein Spannwerkzeug mit Druckluft und Kühlflüssigkeit versorgt oder Formiergas dem Werkstück zugeführt werden. Die Bauserie D102/302 verfügt über einen serienmäßigen Innendurchlass von 60 mm. Als Variante ist ein großer Innendurchlass von 150 mm verfügbar. Somit können lange Rohr- und Rundteile durchgeschoben werden.



Die Planscheiben sind in einem Schwenkbereich von 135 Grad stufenlos positionierbar. Zusätzlich können sie in 15 Grad Schritten fest arretiert werden. (D102 und D302)

POTENTIOMETER

Die Drehzahl ist präzise und stufenlos über ein Mehrgangpotentiometer einstellbar.

Die Drehtische sind serienmäßig mit einem Tachogenerator ausgestattet, der auch bei ungleichmäßiger Belastung bzw. geringer Drehzahl einen konstanten Lauf garantiert.



(D102/302/653/1003/5002)

BEDIENELEMENTE

- Start/Stop-Taster
- Auswahl Links-/Rechtsdrehung
- Potentiometer zur präzisen Drehzahleinstellung
- 2-Takt/4-Takt Auswahl
- Steckdose für Fußschalter bzw. Hand-/Fernregler
- Große Knöpfe, Regler und Schalter zur Bedienung auch mit Handschuhen
- Großer NOTAUS-Taster



Bedienfeld Serie D53

D53 / D102 / D302

KOMPAKT & VIELSEITIG!

Technische Daten	D53/25	D53/70
Tischhöhe	320 oder 800 mm	
Tragkraft	50 kg / 0,5 kN	
Drehzahl (U/min.)	0,25 - 2,5 min ⁻¹	0,70 - 9,0 min ⁻¹
Innendurchlass	10 mm	
Planscheibendurchmesser	250 mm	
Stromabnehmer	400 A (34 V) 80% ED	



Technische Daten	D102 60/150	D 302 60/150
Tischhöhe	400 oder 750 mm	
Tragkraft	100 kg / 1 kN	
Drehzahl (U/min.)	0,1 - 10,0 min ⁻¹	0,05 - 5,0 min ⁻¹
Innendurchlass	60 mm / 150 mm	
Planscheibendurchmesser	400 mm	
Stromabnehmer	400 A (34 V) 80% ED	

Wer regelmäßig Rohr- und Flanschverbindungen schweißen muss, braucht einen Drehtisch. Merkle bietet mit seinen Bauserien für jeden Einsatzzweck die richtige Lösung für die alltäglichen Herausforderungen im Betrieb.

Mit den modularen Merkle Automatisierungs-Komponenten lassen sich die Drehtische jederzeit aufrüsten: 3-Backen-Spannfutter, Montageflansche, Endschalterüberlappung sowie Brennerhalter, Verstellslitten und vieles mehr.



Hochwertiger Stromabnehmer mit einer Belastbarkeit von max. 400 A / 34 V bei 80% Einschaltdauer. (D53, D102, D302)



Die kompakte Bauweise mit staubdichtem 24 V Gleichstrommotor mit Tachogenerator, Schneckengetriebe und dem galvanisch vom Netz getrennten Drehzahlregler ermöglicht maximale Flexibilität.

D653 / D1003 und D5002

DIE STARKEN ALLROUNDER

Technische Daten	D653	D1003
Tischhöhe	970 mm	895 mm
Tragkraft	650 kg / 6,5 kN	1000 kg / 10 kN
Drehzahl (U/min.)	0,075 - 3,26 min ⁻¹	0,027 - 1,2 min ⁻¹
Innendurchlass	47,5 mm	56 mm
Planscheibendurchmesser	920 mm	
Stromabnehmer	400 A	800 A



Technische Daten	D5002
Tischhöhe	1444 mm
Tragkraft	5000 kg / 50 kN
Drehzahl (U/min.)	0,002 - 1,1 min ⁻¹
Innendurchlass	60 mm
Planscheibendurchmesser	1000 mm
Stromabnehmer	1200 A

Mit Traglasten bis zu 5 Tonnen liefern die großen Drehtische optimale Bedingungen für den Einsatz bei schwergewichtigen Automatisierungslösungen.

KOMFORTABEL UND FLEXIBEL

Die Drehtische D653 / D1003 und D5002 sind in einem Bereich von 135 Grad schwenkbar. Aufgrund der Größe und Tragkraft erfolgt die Kippbewegung motorisch bzw. hydraulisch mit Steuerung am Drehtisch oder über eine Fernbedienung.

Neu in der Bauserie Typ D653 / D1003 ist eine wechselbare Planscheibe, über das Merkle Riegelsystem. Mit dem Riegelsystem lässt sich die Arretierung der Planscheibe schnell lösen um diese einfach auszutauschen. Damit können mit dem Drehtisch außer Schweißaufgaben auch Heft- und Montagearbeiten ausgeführt werden.





Drehtisch D302/60 auf Sockel mit 3-Backen-Futter, pneumatischer Brennerzustellung und Gegendruckpinole.



Drehtisch D302/60 auf Sockel mit automatischer Schweißnahterkennung durch Laserabtastung.



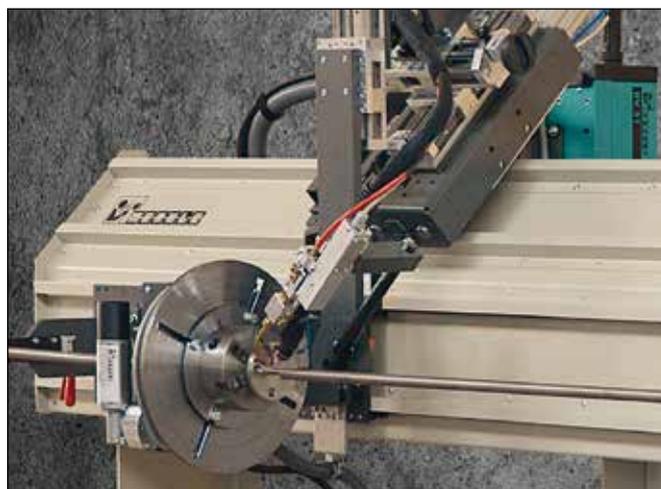
Doppel-Rundnaht-Schweißautomat mit zwei Drehtischen und zentraler Steuerung.



Rundnaht-Schweißanlage für lange Rohre mit einem Durchmesser von 150 bis 500 mm.



Drehtisch D1003 mit 3-Backen-Spannfutter und Linearpendelgerät zum Auftragschweißen.



Rundnaht-Schweißanlage zum Schweißen von Rohr-Flansch-Verbindungen.

ÜBERSICHT DREHTISCHE



Technische Daten:	D53 / 25 D53 / 70	D102/60 D102/150	D 302/60 D 302/150	D 653	D1003 D1004	D 5002
-------------------	------------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------	--------------	------------------------------	---------------

Tragkraft (vertikal)	50 kg/0,5 kN	100 kg/1,0 kN		650 kg/6,5 kN	1000 kg/10 kN	5000 kg/50 kN
Drehzahl	0,25 - 2,5 min ⁻¹ 0,70 - 9,0 min ⁻¹	0,1 - 10 min ⁻¹	0,05 - 5 min ⁻¹	0,075 - 3,26 min ⁻¹	0,027 - 1,2 min ⁻¹	0,002 - 1,1 min ⁻¹
Drehmoment	2,5 - 15 Nm 2,5 - 10 Nm	15 - 50 Nm	30 - 100 Nm	700 Nm	1025 Nm	5000 Nm
Planscheibendurchmesser	250 mm	400 mm		920 mm		1000 mm
Tischhöhe: niedrig: hoch:	320 mm 800 mm	400 mm 750 mm		970 mm	895 mm	1444 mm
Achshöhe: niedrig: hoch:	270 mm 750 mm	320 mm 670 mm		825 mm	736 mm	1275 mm
Innendurchlass	10 mm	60 mm		47,5 mm	56 mm	60 mm
großer Innendurchlass	-	150 mm		-		
Zentrierbohrung	ø 50H7 3 mm tief	ø 78H7 3 mm tief (60)		ø 64H7 3 mm tief		ø 64H7 20 mm tief
(bei D102/150 - D302/150)	-	ø154H7 25 mm tief (150)		-		
Kippwinkel - Planscheibe	135°					
Kippbewegung	manuell klemmbar	manuell klemmbar und einrastend		motorisch v = 4,4°/sec	motorisch v = 6,3°/sec	hydraulisch
Kippmoment	90 Nm	130 Nm		1100 Nm	3000 Nm	31750 Nm
max. Umlauf- durchmesser niedrig: hoch:	450 mm 1340 mm	490 mm 1160 mm		1400 mm		2400 mm o.FV 2000 mm m.FV
Stromabnehmer	400 A (34 V) 80% ED			400 A	800 A	1200 A
Netzspannung	230 V / 240 V			3 x 400 V		
Frequenz	50 / 60 Hz			50 Hz		
Netzanschlussleitung	3 x 2,5 mm ² , 5 m mit Schukostecker			5 x 2,5 mm ² , 5 m mit CEE-Stecker 16 A		5 x 4 mm ² , 5 m mit CEE-Stecker 32 A
Schnittstelle für externe Bedienung	Fußschalter; Hand- und Fernregler					
Drehzahlregelung	1:10	1:100		1:43,5	1:40	1:550
Endschalterüberlappung 360° + Überlappstrecke	nein			Option		
Gewicht niedrig: hoch:	33 kg 44 kg	55 kg 65 kg	56 kg 66 kg	420 kg	550 kg	2200 kg

Dies ist nur ein Auszug aus unserem umfangreichen Automatisierungskatalog. Wir beraten Sie gerne!



GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Merkle Weld Factory - Die **Industrie 4.0** Lösung
- Merkle Robotics



Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40
E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de

